**企业环境信息公开专辑**

**☆**

**如东富强针织印染有限公司**

**目 录**

1. 企业基础信息
2. 企业排污信息
3. 污染设施的建设及运行情况
4. 建设项目的环评及行政许可
5. 突发环境事件应急预案
6. 在线监测设施的安装使用
7. 第三方监测方案（合同）
8. 公司网址及公开机构

|  |
| --- |
| 如东富强针织印染有限公司 |
| 企业环境信息公开内容 |
|  根据国家环保部令31号文《企业事业单位环境信息公开办法》的要求，及2019年全市重点监控（排污）单位环境信息公开工作会议精神，现将本公司环境信息公开如下：  |
|
|
| 1、企业基础信息： |
| 单位名称 | 如东富强针织印染有限公司 | 法定代表人 | 张国强 |
| 经济类型 | 有限公司 | 注册资金 | 2688万 | 成立时间 | 2002年8月 |
| 详细地址 | 南通市如东县曹埠镇孙窑针织园区 | 电话： | 13813733303 |
| 传真： | 84568122 |
| 邮编： | 226402 |
| 主要负责人 | 张国强 | 分管负责人 | 吴松泉 | 环保管理人员 | 吴小露 |
| 企业有关证照代码 | 法人机构代码 | 76240008-6 |
| 营业执照注册号 | 91320623762400086N(1/1) |
| 环境、质量管理体系证书编号 | 10115E21755ROM、10115Q16054ROM |
| 清洁生产审核验收 | 通CP验收[2012]F006号 |
| 安全生产标准化证书编号 | AQB320623FZIII201600065 |
| 高新技术企业认定证书号 | 苏民科企证字第F-20160099号 |
| 企业规模 | 从业人员数 | 238 | 上年销售额 | 4945 | 资产总额 | 12341 |
| 占地面积 | 50000平方米 | 建筑面积 | 24000平方米 |
| 主要产品生产能力建设状况 | 产品名称 | 产能(t/a) | 建设状况 |
| 1 | 全棉针织布染整 | 7200 | 已验收 |
| 2 | 涤棉针织布染整 | 5200 | 已验收 |
| 3 | 化纤针织布染整 | 2600 | 已验收 |
| 4 | 全棉针织布织造 | 3300 | 已验收 |
| 5 | 涤棉针织布织造 | 2100 | 已验收 |
| 6 | 化纤针织布织造 | 1560 | 已验收 |
|  | 7 | 服装加工 | 64.8万件套 | 已验收 |

2.企业排污信息

如东富强针织印染有限公司（前身如东氨纶针织总厂），位于如东县曹埠镇孙窑针织园区，2001年11月经如东县人民政府批准建立（见附件1）,2002年6月投入生产运行。十五年来，废水、废气、噪声各项指标数据基本合格，同时严格执行总量控制。2016年11月21日至22日公司通过如东县环境监测站的验收监测。2017年至2018年如东县环境保

护局南通智琦检测公司对公司分别实行了监督性监测、2019年第三方江苏康达检测技术股份有限公司按照如东富强公司自行监测要求实行了监测。(见附件2、3、4、5）。

现将监测数据公示如下：

2.1废水（验收监测）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 污染物 | 污染物名称 | 监测浓度 | 排放标准 | 超标情况 | 执行标准 |
| Ws-280501 | 主要污染物 | COD | 62 | ≤80 | 未超标 | 《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表1直接排放限值 |
| PH | 8.16 | 6-9 | 未超标 |
| 氨氮 | 0.060 | ≤10 | 未超标 |
| 总磷 | 0.36 | ≤0.5 | 未超标 |
| 苯胺 | 0.40 | ≤1.0 | 未超标 |
| 色度 | 8 | ≤50 | 未超标 |
| 悬浮物 | 8 | ≤50 | 未超标 |

2.2废水（季度监测）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 污染物 | 污染物名称 | 监测浓度 | 排放标准 | 超标情况 | 执行标准 |
| Ws-280501 | 主要污染物 | COD | 49.9 | ≤80 | 未超标 | 《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表1直接排放限值 |
| PH | 7.23 | 6-9 | 未超标 |
| 氨氮 | 1.46 | ≤10 | 未超标 |
| 总磷 | 0.42 | ≤0.5 | 未超标 |
| 苯胺 | 0.89 | ≤1.0 | 未超标 |
| 色度 | 16 | ≤50 | 未超标 |
| 悬浮物 | 31 | ≤50 | 未超标 |

2.3废气（月度锅炉废气监测）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 污染物名称 | 监测浓度 | 排放标准 | 超标情况 | 执行标准 |
| FQ280502 | 烟尘排放浓度 | 7.2 | ≤30 | 未超标达环评要求 | 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3标准 |
| 二氧化硫排放浓度 | 4 | ≤200 |
| 烟气黑度 | 0 | ≤1 |
| 氨氮化物排放浓度 | 65 | ≤200 |

2.4废气（定型机净化系统尾气）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 污染物名称 | 检测浓度 | 排放标准 | 超标情况 | 执行标准 |
| FQ28051 | 非甲烷总经 | 0.43 | 120 | 未超标达环评要求 | 《大气污染物综合排放标准》（16297-1996）表2标准 |
| 0.5 | 120 |
| 0.56 | 120 |

2.5（噪音）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测点编号 | 测点位置 | 功能区类别 | 主要影响声源 | 运转情况 | 监测昼间 | 监测夜间 | 执行标准db(A) |
| 1 | 西侧厂界居民屋旁 | 一类区 | 机械设备 | 正常 | 50.2 | 43.7 | 昼55夜 45 |
| 2 | 南侧厂界居民屋后坝头 | 一类区 | 机械设备 | 正常 | 51.0 | 44.6 | 昼55夜 45 |
| 3 | 南侧厂界居民屋后 | 一类区 | 机械设备 | 正常 | 51.9 | 42.3 | 昼55夜 45 |
| 4 | 东侧厂界 | 一类区 | 水处理设施 | 正常 | 53.2 | 42.7 | 昼55夜 45 |

2.6固废处置情况

1. 一般固废：污泥，送南通胜启环保科技有限公司处理。（见附件6）
2. 危险固废：废油、化工袋送江苏东江环境服务有限公司处理（网上申报）。（见附件7）
3. 污染防治设施的建设和运行

3.1废水治理设施建设

如东富强针织印染有限公司始建于2002年8月，3600吨/年针织染整生产能力由江苏省经贸委批复，水处理2000吨的设施由南通市环境保护局批准。近十八年来，公司积极响应地方各级党委政府做大做强的号召，经过不懈的努力，得到了长足的发展。2009年公司跻身进入南通市五百强，如东县五十强企业，公司在不断发展壮大的同时，始终坚持环保优先的方针。2009年3月新建废水处理能力5000吨/日二期工程。一期、二期废水处理设施合计处理能力为7000吨/日，2014年12月由县环境保护局批准新建2300吨/日的中水回用工程。

3.1.1废水处理设施一期、二期并联使用。处理方法：物化＋生化。工艺流程：废水调节→斜板沉淀→水解酸化→接触氧化→二沉→中水回用→膜过滤→计量排放。（见附件8）

 公司设雨水排口一个、污水排口一个，污水经处理达标排放至九圩港。

3.1.2废水治理设施的运行

公司从2002年8月开始就设立了废水处理站，现废水处理站配备管理人员2名（持证）、专业操作人员3名（持证）、辅助处理工2名。其中大学生、大专生2名，持省级证书2名、市级证书1名、县级证书1名，站内设有废水分析室、水质分析准确率达85%以上，目前已委托第三方：江苏康达检测技术股份有限公司拿出方案、实施监测。（见附件9）

现废水处理各单元设施处理效率均达到设计要求，运行状况良好。

3.1.3公司制度、操作规程、台账记录齐全、运行、应急措施到位。站内运营建设了在线监测房，对COD、总量氨氮、PH进行实时在线分析和监控并与环保系统联网，同时委托江苏尚维斯环保对在线系统进行运营维护。近年来，一期二期各处理单元运行良好，各项污染因子经处理都能做到达标排放。

3.2.1废气治理设施及运行

根据县政府要求以及2014年3月县环境保护局、曹埠人民镇政府关于10吨以下燃煤锅炉淘汰改造专题会议精神。我公司将10吨燃煤锅炉1台、800万大卡导热油炉1台实施淘汰。2014年6月18日在发改委备案，新上18600万大卡导热油炉1台，2014年12月底前安装至2015年安装结束并投入使用。该锅炉是集多管布袋除尘、水膜除尘、脱硫装置为一体的新式安全环保型锅炉。2016年12月经县行政审批局注册。（见附件10），2019年11月30日根据县生态环境局的要求提前淘汰燃煤锅炉实施清洁能源改造，现已通过行政审批局的批复近期将依据安全、环保要求推进。

3.2.2锅炉废气处理工艺：

 导热油炉烟气→热能回收利用→多管布袋除尘→水膜除尘→脱硫塔→煤灰沉淀→污水处理。

3.2.3我公司的废气处理设施按照环评确认要求建设到位并稳定有效运行，现系统工程处理和末端处理效率均达到设计标准。公司将废气设施运行纳入日常车间管理中，现车间设管理人员1名司炉工4名、处理工2名，网络、制度、操作规程运行记录俱全，职责明确，安全生产到位，在运行过程中公司实施监察和委托第三方江苏中气环境科技有限公司监测相结合，2019年4月、6月经江苏康达检测技术股份有限公司对水、气、噪声、气味的监测，各项污染因子均符合排放限值。（见附件11）

1. 建设项目环境影响评价及环境保护行政许可情况

|  |
| --- |
| 针织布染整项目三同时行政审批情况 |
| 项目 | 项目状态 | 环评批复 | 试生产情况 | 是否通过三同时 | 三同时验收情况 | 三同时验收情况 |
| 环评进度 | 审批部门 | 审批时间 | 审批文号 | 验收时间 | 验收文号 |
| 年产3600吨染整项目 | 已建 | 通过 | 市批 | 2002.6.3 | 通政环[2002]78号 | 2004.3.9 | 是 | 2004.4.8 | 通环验[2002]70号 |
| 年产综合产能15100吨针织染整项目 | 已建 | 通过 | 县确认 | 2017.3.6 |  | 2017.5.12 | 是 | 2017.7.1 |  |

1. 突发性环境事件应急预案

2016年12月1日我公司由南通天虹环境科学研究所有限公司编制的《突发环境事件应急预案》通过了如东县环保局专家组评审并在县环境应急中心备案，备案号：320623-2016-080-M。2019年将到期重新论证评。（见附件13）

公司按照预案要求在软件上做到每年组织全体员工开展应急预案知识的学习培训，提高了全员环保意识、理念，在硬件上建有2000吨的应急池、物资齐全并做到每年进行两次应急预案的演练，提高全体人员对突发性事件的应急处理能力。

近年来，公司一贯坚持安全发展、环保优先的原则，不断加大环保投入，在三废处理上不断采用新技术进行改造提高，同时把过程管理作为重要抓手，切实推进清洁化生产。保证三废的稳定达标排放。（见附件14）

1. 我公司从建厂初期（2003年1月）就安装了COD在线监控和水流量监控仪器，委托江苏天一环保科技有限公司运营并与环保局联网。（先后更新五台套设备）

近年来，为进一步加强在线监控的管理力度，如东县环保局批准由江苏天泽环保科技有限公司运营，并与其联网。现TZ-CODcr-1001水质在线监测仪和智能流量计及TINZ-DAP-200型数据采集传输仪及氨氮和PH监控仪，均运营正常。（见附件15）

现公司自愿公开企业环保信息、接受社会监督。